

DERWENT-ACC-NO: 1996-497684

DERWENT-WEEK: 199740

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Self-adhesive covering faced with
sections of wood,
flooring, walls with ceramic or similar e.g. for parquet
soft, flexible backing tiles, ceilings, etc. - stuck to a
carrying an adhesive layer protected
by non-stick paper

INVENTOR: MARTINEZ SANTIAGO, J A

PATENT-ASSIGNEE: MARTINEZ SANTIAGO J A [SANTI]

PRIORITY-DATA: 1996ES-0001099 (April 24, 1996) ,
1995ES-0001158 (April 28,
1995) , 1996ES-0000486 (February 26, 1996) , 1996ES-0000534
(March 6, 1996)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PAGES	PUB-DATE	MAIN-IPC	
WO 9634164 A1 021		October 31, 1996	E04F 013/08	S
DE 19626911 A1 004		August 28, 1997	E04F 013/14	N/A

DESIGNATED-STATES: BG BR CA CN FI JP MX PL RU TR UA US AT
BE CH DE DK ES FI FR
GB GR IE IT LU MC NL PT SE

CITED-DOCUMENTS: DE 3932951; DE 8633348 ; DE 9400872 ; FR
2076188 ; FR 2176325
; US 4804569 ; WO 8403321 ; WO 8403322

APPLICATION-DATA:

PUB-NO	APPL-DATE	APPL-DESCRIPTOR	APPL-NO
WO 9634164A1 1996WO-ES00095		N/A April 26, 1996	

DE 19626911A1
1996DE-1026911

N/A
July 4, 1996

INT-CL (IPC): B32B007/10, B32B018/00, E04F013/08,
E04F013/14,
E04F015/022, E04F015/08

ABSTRACTED-PUB-NO: WO 9634164A

BASIC-ABSTRACT:

The covering material in sheet form comprises regular prismatic parts (2) of wood, ceramic or similar stuck to a soft, flexible backing sheet (3) by an adhesive layer (4). The sheet has an adhesive layer (5) on the underside, protected by non-stick paper (6).

In other embodiments, paints consists of different materials, or the backing sheet is made of two layers joined by bristle type fastening material, allowing easy replacement of the parts.

ADVANTAGE - Available in sheet form, which can be folded for transport and storage. Can be applied over existing coverings and portions replaced as necessary, without applying adhesive or mortar.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.2/11

TITLE-TERMS: SELF ADHESIVE COVER FACE SECTION WOOD CERAMIC
SIMILAR PARQUET
FLOOR WALL TILE CEILING STICK SOFT FLEXIBLE
BACKING CARRY ADHESIVE
LAYER PROTECT NON STICK PAPER

DERWENT-CLASS: P73 Q45

SECONDARY-ACC-NO:

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1996-419624

PCTORGANIZACION MUNDIAL DE LA PROPIEDAD INTELECTUAL
Oficina InternacionalSOLICITUD INTERNACIONAL PUBLICADA EN VIRTUD DEL TRATADO DE COOPERACION
EN MATERIA DE PATENTES (PCT)

(51) Clasificación Internacional de Patentes ⁶ :	A1	(11) Número de publicación internacional: WO 96/34164
E04F 13/08, 15/022		(43) Fecha de publicación internacional: 31 de Octubre de 1996 (31.10.96)

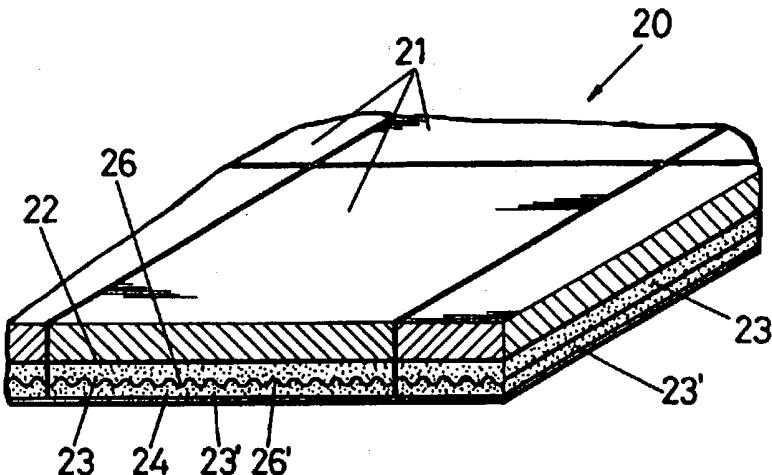
(21) Solicitud internacional: PCT/ES96/00095	(81) Estados designados: BG, BR, CA, CN, FI, JP, MX, PL, RU, TR, UA, US, Patente europea (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).
(22) Fecha de la presentación internacional: 26 de Abril de 1996 (26.04.96)	Publicada <i>Con informe de búsqueda internacional.</i> <i>Antes de la expiración del plazo previsto para la modificación de las reivindicaciones, será publicada nuevamente si se reciben tales modificaciones.</i>
(30) Datos relativos a la prioridad: U 9501158 28 de Abril de 1995 (28.04.95) ES U 9600486 26 de Febrero de 1996 (26.02.96) ES P 9600534 6 de Marzo de 1996 (06.03.96) ES U 9601099 24 de Abril de 1996 (24.04.96) ES	
(71)(72) Solicitante e inventor: MARTINEZ SANTIAGO, Jose Antonio [ES/ES]; Calle Luxemburgo, 5-2º, E-28940 Fuentelabrada (ES).	
(74) Mandatario: DEL CAMPO CASTEL, Domingo; Calle Puerto Rico, 8-1ºB, E-28016 Madrid (ES).	

(54) Title: COVER PANEL APPLICABLE TO FLAT SURFACES

(54) Título: PANEL DE RECUBRIMIENTO APLICABLE SOBRE SUPERFICIES PLANAS

(57) Abstract

The cover panel applicable to flat surfaces is comprised, in a first embodiment, of prismatic parts (2) made of wood or the like, and which is joined to a pad (3) by means of an adhesive sheet (4) having an adhesive film (5) on the lower face of the pad (3) covered or protected until it is installed by means of a waxed paper (6), and in a second embodiment, the panel is configured in various parts of different materials (15) which are joined together on a laminar material (12) by means of adhesive areas (14 and 16) situated on the front and back sides of the laminar material (12), which has the face (16) protected with a film of waxed material or the like (17), or in a third embodiment, the panel is provided with a Velcro® coating (23 and 23') having projections (26 and 26') enabling its separation, or in a fourth embodiment, the panel is configured as a self-supporting panel.



(57) Resumen

Panel de recubrimiento aplicable sobre superficies planas, en el cual está constituido en una primera realización a partir de piezas prismáticas (2), fabricadas en madera o similares, que se encuentra unido a una almohadilla (3), mediante una lámina adhesiva (4) presentando una película adhesiva (5) sobre la cara inferior de la almohadilla (3) cubierta o protegida hasta su instalación por un papel parafinado (6), pudiendo en una segunda realización configurarse como distintas piezas de diferentes materiales (15), que se unen sobre un material laminar (12) por medio de áreas con adhesivo (14 y 16) situadas en el anverso y el reverso de material laminar (12), que cuenta con la cara (16) protegida con una película de material parafinado o similar (17), o bien en una tercera realización estar dotado de revestimiento de Velcro® (23 y 23'), provisto de resaltes (26 y 26') que permiten su separación, o bien en una cuarta realización, configurarse como un panel autoportante.

UNICAMENTE PARA INFORMACION

Códigos utilizados para identificar a los Estados parte en el PCT en las páginas de portada de los folletos en los cuales se publican las solicitudes internacionales en el marco del PCT.

AM	Armenia	GB	Reino Unido	MW	Malawi
AT	Austria	GE	Georgia	MX	México
AU	Australia	GN	Guinea	NE	Níger
BB	Barbados	GR	Grecia	NL	Paises Bajos
BE	Bélgica	HU	Hungría	NO	Noruega
BF	Burkina Faso	IE	Irlanda	NZ	Nueva Zelanda
BG	Bulgaria	IT	Italia	PL	Polonia
BJ	Benín	JP	Japón	PT	Portugal
BR	Brasil	KE	Kenya	RO	Rumania
BY	Belarús	KG	Kirguistán	RU	Federación Rusa
CA	Canadá	KP	República Popular	SD	Sudán
CF	República Centroafricana		Democrática de Corea	SE	Suecia
CG	Congo	KR	República de Corea	SG	Singapur
CH	Suiza	KZ	Kazajistán	SI	Eslavonia
CI	Côte d'Ivoire	LI	Liechtenstein	SK	Eslovaquia
CM	Camerún	LK	Sri Lanka	SN	Senegal
CN	China	LR	Liberia	SZ	Swazilandia
CS	Cheskoslovaquia	LT	Lituania	TD	Chad
CZ	República Checa	LU	Luxemburgo	TG	Togo
DE	Alemania	LV	Letonia	TJ	Tayikistán
DK	Dinamarca	MC	Mónaco	TT	Trinidad y Tabago
EE	Estonia	MD	República de Moldova	UA	Ucrania
ES	España	MG	Madagascar	UG	Uganda
FI	Finlandia	ML	Mali	US	Estados Unidos de América
FR	Francia	MN	Mongolia	UZ	Uzbekistán
GA	Gabón	MR	Mauritania	VN	Viet Nam

- 1 -

PANEL DE RECUBRIMIENTO APLICABLE

SOBRE SUPERFICIES PLANAS

D E S C R I P C I O N

5

OBJETO DE LA INVENCION

La presente memoria descriptiva se refiere a un
10 panel de recubrimiento aplicable sobre superficies
planas, cuya evidente finalidad estriba en configurarse
como un panel capacitada para presentar diferentes
configuraciones en cuanto a su fijación se refiere, el
cual tiene como finalidad la de recubrir de forma adecua-
15 da superficies planas, tal y como puede ser un suelo,
pared, muro, paramento o techo, con independencia de que
los mismos presenten entrantes y salientes, siempre que
estos permitan la aplicación del panel, contando el panel
con un nexo de fijación situado en la parte inferior del
20 mismo o reverso, a tenor del cual puede realizarse la
unión inamovible o móvil del mismo sobre las citadas
áreas de aplicación.

CAMPO DE LA INVENCION

25

Esta invención tiene su aplicación dentro de la
industria dedicada a la fabricación de elementos de
recubrimiento, tal y como pueden ser paneles de madera,
cerámicos, plásticos, etc., e incluso puede ser utilizado
30 dentro de la industria dedicada a la fabricación de
pavimentos de todo tipo.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

35

El solicitante tiene conocimiento de la exis-

- 2 -

tencia en la actualidad de una pluralidad de dificultades que se producen en el montaje y colocación de un pavimento de madera, ya que además se debe realizar de forma inexcusable con posterioridad al montaje de los pavimentos de madera las operaciones de acuchillado y barnizado.

El parqué tradicional se instala o fija con una cola blanca y con posterioridad a la colocación o instalación del mismo debe acuchillarse "in situ" empleando una máquina apropiada, lo cual implica en primer lugar la utilización de un tiempo de trabajo que encarece el coste de la obra, inhalación de polvo y el traslado o movilización de todos los muebles que se encuentran situados en el área a revestir, si la ubicación de este tipo de panel constitutivo del pavimento se emplea para revestir el suelo, teniendo que repetir la operación de traslado de muebles con posterioridad al acuchillado de los paneles constitutivos del pavimento al menos dos veces y realizándose como operación de remate la aplicación de una serie de manos de barniz a brocha, lo cual requiere de forma taxativa el empleo de mano de obra que encarece nuevamente la instalación final, habiéndose constatado que la inhalación del barniz empleado genera en múltiples ocasiones problemas a los instaladores, debido a su carácter tóxico.

Otro problema tradicional consiste en el hecho de que para efectuar el barnizado, la vivienda o área donde se instalan los paneles constitutivos de los pavimentos debe estar totalmente libre de habitantes, ya que como se ha citado anteriormente la inhalación de barniz generan problemas a las personas que respiran sus emanaciones.

35 Cuando los paneles se configuran como piezas

cerámicas destinadas al revestimiento de superficies planas, estas piezas cerámicas se instalan de una en una y no están dotadas en su reverso o cara no vista de ningún tipo de material adhesivo, sino todo lo contrario, 5 es decir, es totalmente necesario utilizar para su colocación de una mezcla de materiales configurada preferentemente por arena y cemento que constituyen el mortero que actúa como nexo de unión del panel cerámico sobre la superficie a recubrir.

10

Este sistema tradicional necesita previamente disponer de una buena nivelación de la superficie y a la vez obliga de forma general la retirada del pavimento o revestimiento existente anteriormente incorporado sobre 15 las áreas a recubrir con las piezas nuevas, teniendo que desencombrar la zona, implicando esta operación el empleo de mucha mano de obra y por lo tanto encareciendo enormemente la instalación de este tipo.

20

El solicitante tiene conocimiento de la existencia en la actualidad del empleo de materiales adhesivos para la unión de paneles constitutivos de pavimentos fabricados en madera o cerámica los cuales quedan unidos a la superficie recubierta por ellos de forma inamovible.

25

Entre las posibles composiciones adhesivas se contempla la utilización de resinas diversas, utilizando como material de protección frente al curado, elementos películógenos impermeables a la humedad y/o al oxígeno.

30

El solicitante tiene conocimiento de la existencia en la actualidad de una patente europea solicitada con el número EP 0001881, en la cual se describe losetas cerámicas autoadhesivas, aunque en la misma, el material que recubre total o parcialmente la superficie de la

misma, está compuesto por un material hidráulico y un adhesivo soluble en agua, de forma que, cuando se moja con agua, se transforma en una pasta cuyas propiedades adhesivas permiten fijar la baldosa a la superficie que
5 se desea recubrir.

Se tiene conocimiento de la existencia de las patentes francesas números FR 2176325 y FR 2076188, en las cuales se describen y reivindican baldosas cerámicas
10 que se fijan mediante adhesivo, pero debiéndose tener en cuenta que las baldosas son pegadas o unidas en primer lugar a un soporte de papel o poliestireno expandido y es este soporte intermedio el que se encuentra impregnado de adhesivo en su reverso con objeto de lograr la unión de
15 las baldosas a la superficie que se desea recubrir.

Por otro lado, el solicitante es titular del modelo de utilidad número 9500073, relativo a una pieza de revestimiento con adhesivo para suelos y paredes,
20 concretamente una pieza de revestimiento del tipo de las constituidas por una capa de grosor variable, que remata en la cara vista, la cual se caracteriza porque está dotada en la cara no vista o reverso de una capa de material adhesivo, a base de resinas flexibles, protegida
25 con una lámina flexible fácilmente desprendible y por medio de cuya capa adhesiva se logra fijar la pieza directamente sobre la superficie a revestir.

Por otro lado, el solicitante no tiene conocimiento de la existencia en la actualidad de un panel de recubrimiento, que está dotado de características adhesivas y que a la vez sea autoportante.
30

Para la subsanación de la problemática citada
35 en primer lugar respecto a las piezas de madera constitutu-

tivas de paneles empleados como pavimento o similares, sería necesario contar con un panel que actuando como pavimento de madera, permitiera su instalación rápida sin que presentara ningún tipo de toxicidad en el entorno, ya 5 que las propias piezas serían distribuidas previamente acuchilladas y barnizadas, colocándose puntualmente y no siendo necesario desalojar los muebles.

Respecto a los paneles constitutivos de piezas 10 cerámicas empleados para el revestimiento de suelos y paredes, sería idóneo disponer de un panel autoportante de características adhesivas, que permitiera realizar el revestimiento solicitado, el cual debe ser manejable a la hora de permitir su traslado, ya que puede ser almacenado 15 y trasladado plegado, desplegándose posteriormente en el área de instalación, contando con una solera resistente, no originando escombros ni desescombros y no necesitando la aplicación de mortero alguno.

Respecto a la tercera problemática citada 20 configurada como la imposibilidad de movilizar las piezas cerámicas o similares constitutivas de paneles utilizados para el revestimiento de superficie, éstas podrían ser muy bien retiradas y sustituidas por otras al contar con 25 paneles que presentaran en su anverso un área de aplicación que colaborara de forma puntual con un nexo de fijación previamente incorporado, el cual permitiera la extracción de las mismas, permitiendo por un lado revestir nuevamente la zona con elementos dotados de ornamento- 30 tación distinta a los retirados, y por otro lado la reutilización de forma total o parcial del revestimiento previamente retirado.

Por último, sería idóneo contar con la posibi- 35 lidad de que los paneles al margen de tener característi-

- 6 -

cas que permitan su unión simplificada de forma inamovible o móvil, éstos deberían estar dotados de la posibilidad de configurarse como elementos autoportantes, consiguiendo reducir su volumen durante el traslado
5 facilitando el mismo, reduciendo su almacenado y facilitando las operaciones de colocación.

Sin embargo, por parte del solicitante no se tiene conocimiento de la existencia en la actualidad de
10 un panel de recubrimiento, aplicable sobre superficies planas que esté dotado de todas las características señaladas como idóneas.

DESCRIPCION DE LA INVENCION

15

El panel de recubrimiento aplicable sobre superficies planas que la invención propone, constituye por sí solo en sus diferentes realizaciones una óptima solución a la problemática citada anteriormente.

20

De forma más concreta, el panel de recubrimiento aplicable sobre superficies planas, soluciona a partir de su configuración como pavimento de madera está configurado a partir de una base laminar de grosor variable, fabricada en un material flexible y mullido, sobre la cual se adhiere un conjunto de superficie variable de trozos de madera, los cuales preferentemente serán rectangulares conformados por tablillas dispuestas en forma apropiada.

25

La base laminar presenta por su cara inferior un pegamento que está protegido por una banda o lámina de papel parafinado que una vez que se retira deja la cara de la cual se ha retirado preparada para ser adherida
35 sobre la zona a recubrir.

La base laminar puede estar constituida de forma enteriza o no.

En esta invención también se contempla como objeto de la misma el hecho de que los paneles puedan ser autoportantes y fabricados en material cerámico el cual tiene carácter adhesivo, pudiendo adoptar formas regulares o irregulares y disponiendo de diversas medidas, ornamentación y número de piezas constitutivas del propio panel, debe señalarse de forma taxativa que es lógico que no sea objeto de la invención la forma en la cual se presentan cada una de las piezas constitutivas del panel, ni por supuesto las características de la dosificación y dureza de la cara vista de las piezas acopladas en conjunción armónica para la formación del panel.

El panel en esta aplicación presenta una capa de almohadillado adhesiva de grosor variable pegada a la cara vista o reverso de las piezas cerámicas que forman el panel o piezas similares.

Esta capa almohadillada es flexible y su cara vista está protegida con una lámina plastificada que será desprendida o retirada de forma simplificada cuando llegue el momento de la colocación del panel.

La invención también pretende la posibilidad de utilizar paneles de recubrimiento de distinta naturaleza, capacitados para ser aplicados en cualquier superficie, los cuales tienen como característica principal el permitir su sustitución por otro, sin necesidad alguna de la realización de obras el cual estará formado por un cuerpo fabricado en material cerámico o similar, que puede adoptar cualquier configuración que se estime oportuna, estando dotado del pertinente grosor, que será

variable a tenor de sus características propias presentando en la zona inferior del reverso un encubrimiento formado por una película de material adhesivo, sobre la cual se fija una almohadilla dotada de una cara totalmente plana, destinada a fijarse de forma inamovible sobre la cara provista del revestimiento de adhesivo, formando un cuerpo monobloque con el elemento cerámico o similar sobre el cual se adosa, emergiendo por la cara opuesta de la almohadilla fijada a la pieza constitutiva del panel,
5 una pluralidad de entrantes y salientes y estando fabricado el cuerpo de la almohadilla en material acrílico.
10

Como complemento de esta pieza se incorpora sobre la superficie a recubrir, previamente alisada ésta, un segundo cuerpo formado por una almohadilla acrílica, que presenta una cara vista dotada de características similares a la configuración física de la cara no vista del cuerpo monobloque formado por la pieza cerámica o similar constitutiva del panel, teniendo esta segunda
15 almohadilla que al igual que la primera estará fabricada en material acrílico, un revestimiento adhesivo en su cara inferior o no vista, debidamente protegido por una película de papel o similar con objeto de que previamente retirada la misma, la unión sobre la zona a revestir se
20 realice de forma simplificada.
25

Por último, es objeto también de esta invención de que el panel de recubrimiento al margen de ser adhesivo, y capacitado para ser retirado de forma puntual y sustituido por otro, que este propio panel sea autoportante, estando configurado a partir de una pluralidad de piezas de diferentes dimensiones, las cuales pueden estar fabricadas en distintos materiales, tal y como puede ser al igual que en los casos anteriores cerámica, madera,
30 plástico, etc., presentando externamente una configura-
35

- 9 -

ción acorde con la ornamentación y recubrimiento pretendido.

En la cara inferior se fija mediante medios convencionales a partir de adhesivos o similares, un revestimiento acrílico, dotado de una pluralidad de líneas transversales de hendidura, que configuran en colaboración con características de material tipo velcro, el nexo de unión de los diferentes paneles con un revestimiento efectuado previamente sobre la pared, muro, paramento, suelo, etc. que se pretende recubrir, quedando el panel de recubrimiento configurado como un panel adhesivo y autoportante unido al área de fijación de forma taxativa, pero siempre dotado de la posibilidad de permitir su extracción sin deterioro del área de fijación, ni del propio panel, con objeto de sustituirlo por otro, o bien para retirar el mismo y realizar su incorporación en otra área donde se considere pertinente su fijación.

20

Debido a que el área de fijación situada en la cara inferior de cada uno de los paneles es un material de dimensiones mayores a las dimensiones del propio panel, sobre esta zona se pueden fijar una pluralidad de paneles alineados, permitiendo con posterioridad a su fijación ser adosado uno sobre los otros por las caras provistas del revestimiento acrílico, reduciéndose sustancialmente su volumen, con objeto de facilitar su transporte y almacenado, y a la vez consiguiendo que la aplicación del panel pueda ser realizada puntualmente desplegándose de forma adecuada las diferentes partes del panel conforme se vaya requiriendo su aplicación.

DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

35

- 10 -

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor compresión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva como parte integrante de la 5 misma cuatro hojas de planos en las cuales se ha representado lo siguiente:

La figura número 1.- Muestra una vista en perspectiva de una de las porciones que constituyen la 10 primera realización del panel de recubrimiento aplicables sobre superficies planas.

La figura número 2.- Muestra una vista por A-B del objeto representado en la figura número 1.

15 La figura número 3.- Corresponde a una vista en perspectiva de la segunda realización de la invención.

20 La figura número 4.- Muestra una vista del panel representado en la figura número 3 plegado en posición de transporte.

25 La figura número 5.- Corresponde a una vista en perspectiva de uno de los extremos del panel, en el cual se ha detallado su constitución.

30 La figura número 6.- Corresponde a una vista en perspectiva de la tercera realización de la invención, incorporando en la parte inferior de los paneles la almohadilla de fijación, que previamente queda situada sobre el suelo.

35 La figura número 7.- Muestra una vista en alzado lateral del objeto representado en la figura número 6, mostrándose en esta representación gráfica, las

- 11 -

dos piezas que configuran el objeto de la invención en su tercera realización, es decir, la base de aplicación y el elemento de revestimiento propiamente dicho constitutivo del panel.

5

La figura número 8.- Corresponde a una vista en alzado lateral del objeto representado en la figura número 7, mostrándose las dos piezas unidas entre sí.

10

La figura número 9.- Corresponde a una vista en perspectiva del panel en una cuarta realización, configurándose como un panel adhesivo y autoportante, debidamente plegado por el adosado entre sí de las diferentes piezas que configuran el panel, utilizando para su adosado las caras inferiores de cada una de las piezas del panel.

20

La figura número 10.- Muestra una vista similar del objeto representado en la figura número 3, vista en perspectiva, que muestra desplegado el objeto de la cuarta realización representado en la figura número 9.

25

La figura número 11.- Muestra por último una vista en alzado lateral de una de las áreas constitutivas del panel, adosado en una superficie a recubrir.

REALIZACIONES PREFERENTES DE LA INVENCION

30

A la vista de las figuras números 1 y 2, puede observarse cómo en una primera realización, el panel de recubrimiento aplicable sobre superficies planas, está constituido a partir de un panel de recubrimiento (1) formado por porciones prismáticas (2), fabricadas preferentemente en madera o material similar, que tienen en su cara inferior una base laminar (3), fabricada en un

material flexible y mullido, que cubre total o parcialmente la cara inferior o anverso de las porciones prismáticas (2).

5 La base laminar (3), cuenta con dos capas extremas de pegamento (4) y (5) que revisten sus dos caras, con objeto de unirse a las piezas prismáticas (2), y al mismo tiempo, la segunda capa de adhesivo o pegamento (5), sirve para la unión del panel constitutivo del
10 pavimento al suelo.

El cuerpo formado por porciones prismáticas (2), se encuentra previamente acuchillado y barnizado, si éste se fabrica en madera, o bien presenta todas las
15 características necesarias para su finalización en cuanto a su presentación se refiere, una vez unido a la superficie que recubre.

La capa de pegamento adhesivo (5) se encuentra
20 protegida con un papel parafinado o similar (6), que se retira cuando se fija la porción (2) al suelo.

El pavimento constituido por estos paneles (2) puede formar conjuntos armónicos en su disposición, pero
25 tanto el número de las porciones (2), como la disposición de las mismas sobre el área a recubrir, no se contemplan como objeto de esta invención.

En una segunda realización, representada en las
30 figuras números 3, 4 y 5, el panel de recubrimiento, que como se ha dicho anteriormente, puede ser cerámico o de cualquier otra naturaleza, se configura a partir de un panel (11), de forma cuadrangular preferentemente, el cual está dotado de una lámina (12) de reducido grosor,
35 fabricada en un material almohadillado, el cual se

- 13 -

adhiere o pega por su cara (13) a la cara no vista (14) de las piezas cerámicas o similares (15), dispuestas preferentemente de forma regular, mientras que la cara (16) de la lámina de reducido grosor de material almohadillado (2), se encuentra dotada de una película adhesiva y protegida con un papel parafinado (17).

La lámina de material almohadillado (2) es de naturaleza sensiblemente flexible, y permite consecuentemente que sobre el panel (11) se efectúen dobleces (18), tal y como se ha representado en la figura número 3, lo cual favorece la colocación del panel (11) propiamente dicho, al poder adaptarse en todo momento a los ángulos que puedan existir en la superficie a recubrir.

15

En una tercera realización, representada en las figuras números 6, 7 y 8, el panel de recubrimiento aplicable sobre superficies planas, está constituido a partir de un cuerpo (21), fabricado preferentemente en material cerámico, pero indiscutiblemente, puede estar fabricado en cualquier otro material que se estime oportuno y que reúna las características necesarias para la aplicación solicitada, pudiendo presentar el cuerpo (21) cualquier configuración que se estime oportuna, y que obviamente, tal y como se ha dicho anteriormente, puede estar fabricado en un material no cerámico, presentando en la cara opuesta a la vista, es decir, en su reverso, un recubrimiento adhesivo (22), mediante el cual se fija una almohadilla (23), fabricada en material acrílico, almohadilla (23) que responde a unas dimensiones similares a la planta de la pieza cerámica o similar (21), o bien, a una pieza de configuración plantar similar, fabricada en otro material.

35

El revestimiento adhesivo (22), consigue que la

- 14 -

almohadilla acrílica (23) se fije al cuerpo (21) de forma inamovible.

En esta realización se contempla la existencia
5 de una segunda almohadilla (23'), de configuración similar a la almohadilla (23), que presenta una cara totalmente plana, dotada de un revestimiento adhesivo (24), destinado a permitir su fijación sobre la superficie (25), estando este área adhesiva (24), recubierta
10 hasta el momento de su colocación, por una película adhesiva, que protege esta zona de adhesivo de cualquier deterioro, y mantiene el área adhesiva en condiciones idóneas para su fijación.

15 La cara (26) de la almohadilla acrílica (23), no fijada a la pieza (21), presenta una pluralidad de entrantes y salientes de configuración similar a la cara (26'), situada en la parte superior del área almohadillada (23'), fijada al suelo o superficie (25) mediante la
20 película adhesiva (24).

Las dos caras (26) y (26'), emergentes de las almohadillas acrílicas (23) y (23'), permiten la fijación amovible de la pieza (21), con la superficie del suelo (25), y consecuentemente, permiten en el caso que se considere oportuno, sustituir total o parcialmente el revestimiento (21) por otro apropiado, siempre que este revestimiento que sustituye a las piezas constitutivas del panel (21), cuente con las características del
25 revestimiento retirado, configurado por el citado panel, es decir, disponga de la almohadilla acrílica (23), que se fija sobre la almohadilla acrílica (23'), debido a la existencia de la pluralidad de resaltes situados en las caras (26) y (26'), que al margen de potenciar la actuación del revestimiento, y quedar éste perfectamente
30 35

colocado, en caso de necesidad, o simplemente por gusto, permite la retirada del propio revestimiento (21) de la zona donde se colocó o situó en un principio.

5 Por último, la invención contempla una cuarta realización, representada en las figuras números 9, 10 y 11, en la cual, el panel de recubrimiento puede configurarse como un panel adhesivo y autoportante (31), constituido a partir de una pluralidad de elementos laminares 10 (32), fabricados en materiales apropiados, tal y como puede ser madera, cartón, cerámica, plástico, metal, etc., etc., piezas (32), que presentan en la parte inferior un revestimiento acrílico (23), el cual está destinado a ser utilizado como nexo de unión de los 15 elementos superiores (32) sobre una pared, muro, paramento o suelo (36), sobre el cual, previamente se haya realizado un revestimiento de un material similar al referenciado con (33), que actúa a manera de velcro, sobre un material (35), que previamente se ha pegado 20 sobre la pared, muro, paramento o suelo (36), utilizando una película adhesiva fijada o situada en su cara inferior.

El revestimiento (33) se fija al cuerpo (32)
25 igualmente mediante una película de adhesivo.

Debido a que el material (33) presenta dimensiones sensiblemente mayores a las dimensiones del material de los paneles (32), todos estos elementos (32) 30 constitutivos del panel, quedan unidos entre sí por una línea (34), a través de la cual puede realizarse su pertinente doblado y conseguir, tal y como se muestra en la figura número 9, reducir sustancialmente su volumen, consiguiendo un fácil transporte y un servicio almacenado, facilitando igualmente esta incorporación del reves- 35

- 16 -

timiento (33) sin corte alguno, la posibilidad de ir desplegando paulatinamente las diferentes piezas (32) constitutivas del panel (31) de forma paulatina a las necesidades que requiere su aplicación sobre el área 5 donde debe ser fijada (36), la cual, como se ha dicho anteriormente, previamente estará revestida del material acrílico tipo velcro (35), fijado sobre la misma por medio de una película adhesiva, de naturaleza similar a la película que se utiliza como elemento adhesivo, y 10 facilita la unión del revestimiento (33) sobre las piezas (32).

Por último, debe indicarse, que la superficie vista de los revestimientos (33) y (35), pueden presentar 15 la configuración en sus caras de adosado, similar a las representadas en la tercera realización referenciadas con (23) y (23').

20

25

30

35

REIVINDICACIONES

1.- Panel de recubrimiento aplicable sobre superficies planas, el cual en una primera realización 5 puede estar constituido por porciones prismáticas de madera o similar (2), dispuestas en conjuntos regulares configurando el panel (1), caracterizado porque cada porción prismática (2), presenta una base laminar flexible y mullida (3), enteriza o no, dotada de sendas capas de pegamento (4) y (5), situadas en sus dos caras extremas, una de cuyas capas (4) coopera en la fijación de la porción prismática (2), mientras que mediante la otra capa adhesiva (5), se fija la porción prismática (2) al suelo, una vez retirada una lámina de papel encerado (6) 10 de protección, estando cada una de las porciones prismáticas (2) previamente acuchilladas y barnizadas.

2.- Panel de recubrimiento aplicable sobre superficies planas, según la primera reivindicación, 20 caracterizado porque en una segunda realización, el panel de recubrimiento puede configurarse como un panel autoportante (11), formado por una lámina (12) de reducido grosor de material almohadillado, que se une por su cara (13) a la cara no vista (14) de las piezas cerámicas o similares (15), dispuestas preferentemente de forma regular, mientras que la cara (16) de la lámina almohadillada (12), cuenta con un adhesivo protegido con un papel parafinado (17), para fijar el panel (11) directamente a la superficie a revestir.

30

3.- Panel de recubrimiento aplicable sobre superficies planas, según la segunda reivindicación, caracterizado porque las piezas cerámicas o similares (15) presentan una disposición regular, permitiendo 35 doblar el panel (11) para su adaptación por líneas (18)

a la forma o configuración que presente la superficie a revestir.

4.- Panel de recubrimiento aplicable sobre
5 superficies planas, según la primera reivindicación, el
cual en una tercera realización y a partir de su fijación
sobre una superficie, estando capacitado para ser susti-
tuido por otro, sin la realización de obra, y estando
constituido a partir de una pieza cerámica o similar
10 (21), y disponiendo en la parte inferior de una lámina o
película de material adhesivo (22), está caracterizado
porque la pieza cerámica o similar (21), se une de forma
inamovible mediante el adhesivo (22) a una almohadilla
15 acrílica (23), que presenta una cara vista (26), dotada
de una pluralidad de resaltes configurados como entrantes
y salientes, encastrables y fijables de forma amovible en
la cara (26') de una almohadilla acrílica (23'), que
provista de una película adhesiva (24), protegida hasta
su colocación sobre el suelo (25), queda situada de forma
20 inamovible sobre la superficie a revestir.

5.- Panel de recubrimiento aplicable sobre
superficies planas, según la primera reivindicación, de
los constituidos en una cuarta realización a partir de
25 piezas (32), fabricadas en material cerámico, madera,
plástico, cartón, metal, etc., etc., todas ellas dotadas
en la parte inferior de un revestimiento de material
acrílico (33), unido al elemento (32) por su cara infe-
rior mediante adhesivo, pudiendo disponer opcionalmente
30 de resaltes (23) y (23'), disponiéndose con anterioridad
a la utilización del panel (31), de un paramento, muro,
pared o similar (36), donde debe de ser fijado el panel
(31), revestido de un material (35) de tipo velcro,
similar al material (33), fijado al área de revestimiento
35 mediante una película adhesiva convencional, caracteriza-

- 19 -

do porque las piezas o elementos (32) que configuran el panel (31), pueden estar fabricadas en diferentes materiales, o todas ellas del mismo, teniendo dimensiones diferentes y estando el revestimiento acrílico (33) configurado como un cuerpo de dimensiones sensiblemente mayores a las piezas (32) que se fijan sobre el mismo, permitiendo el plegado y posterior adosado por una línea de plegado (34) de cada uno de los elementos (32) que configuran el panel (31).

10

6.- Panel de recubrimiento aplicable sobre superficies planas, según la quinta reivindicación, caracterizado porque el revestimiento acrílico (33) situado en el anverso de las piezas (32), se configura como el elemento de unión de dos piezas (32), adosados por su cara posterior, configurando un cuerpo prácticamente monobloque, separable paulatinamente a tenor del desplazamiento puntual de los elementos constitutivos del panel (32).

15
20

25

30

35

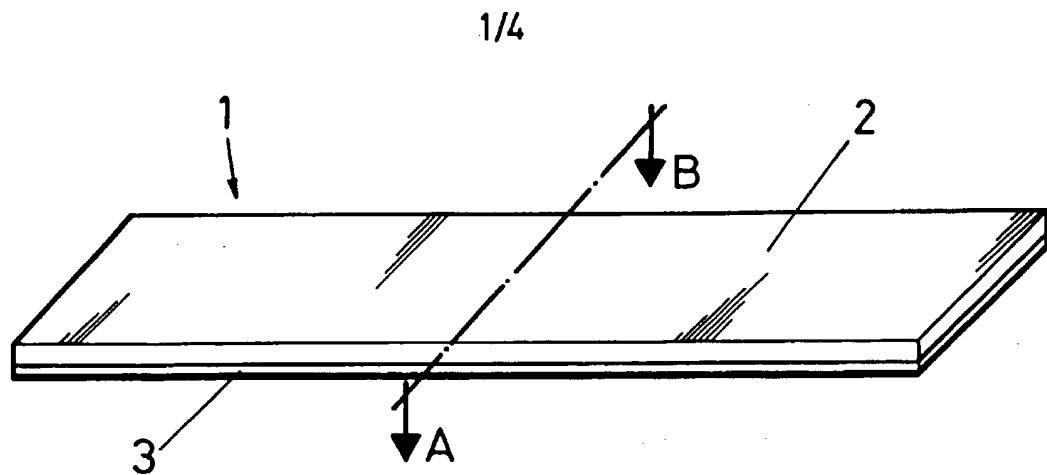


FIG.-1

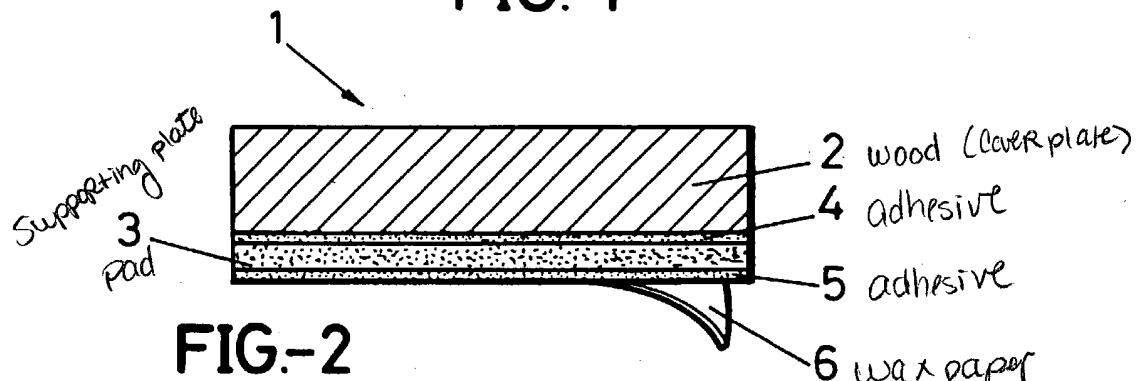
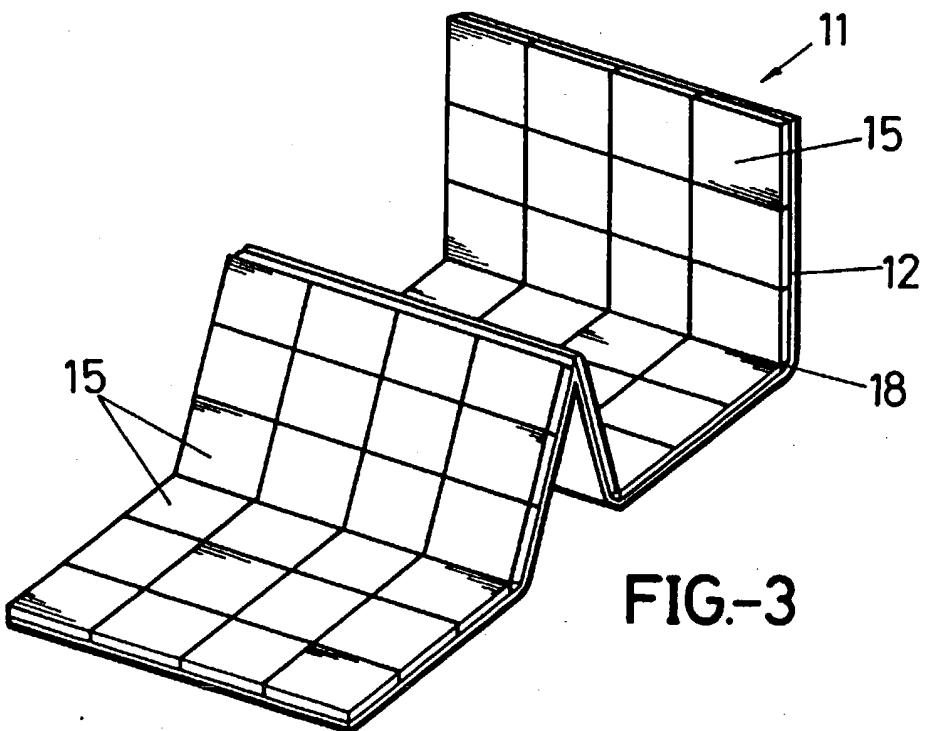
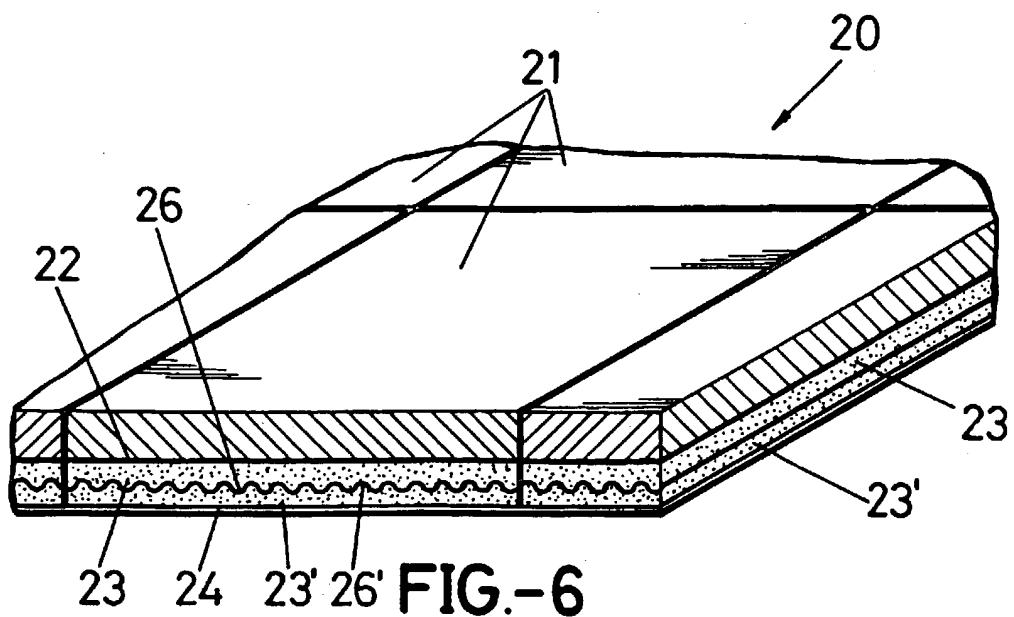
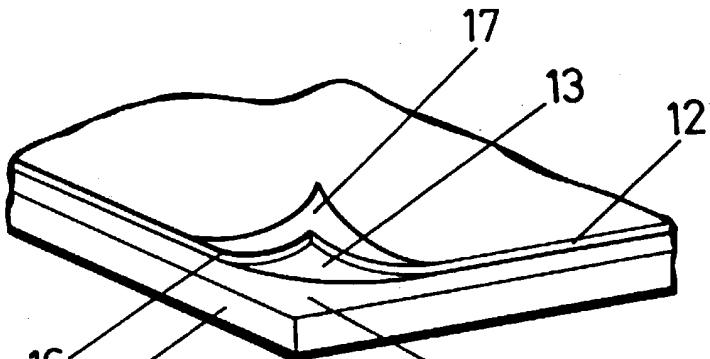
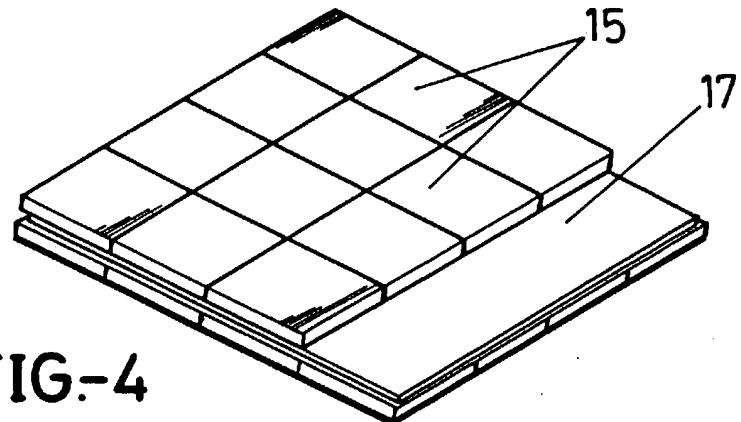
FIG.-2
A-B

FIG.-3

2/4



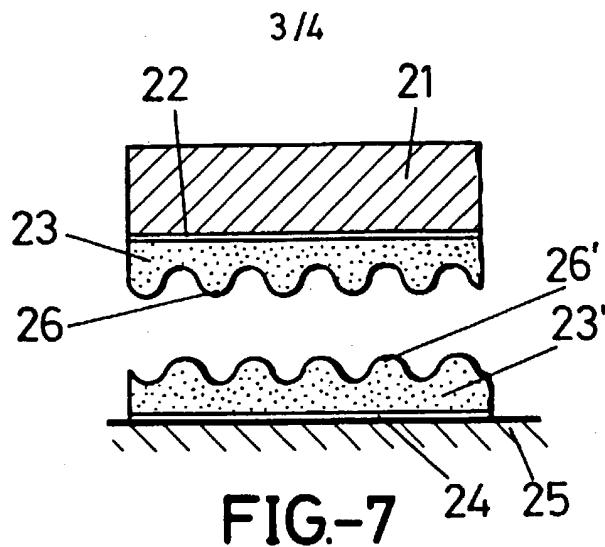


FIG.-7

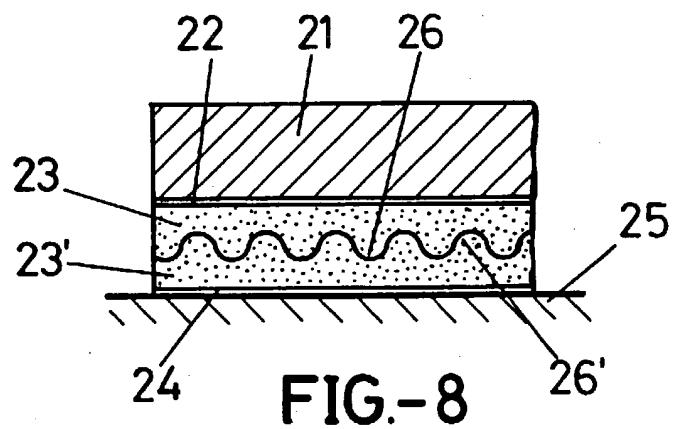


FIG.-8

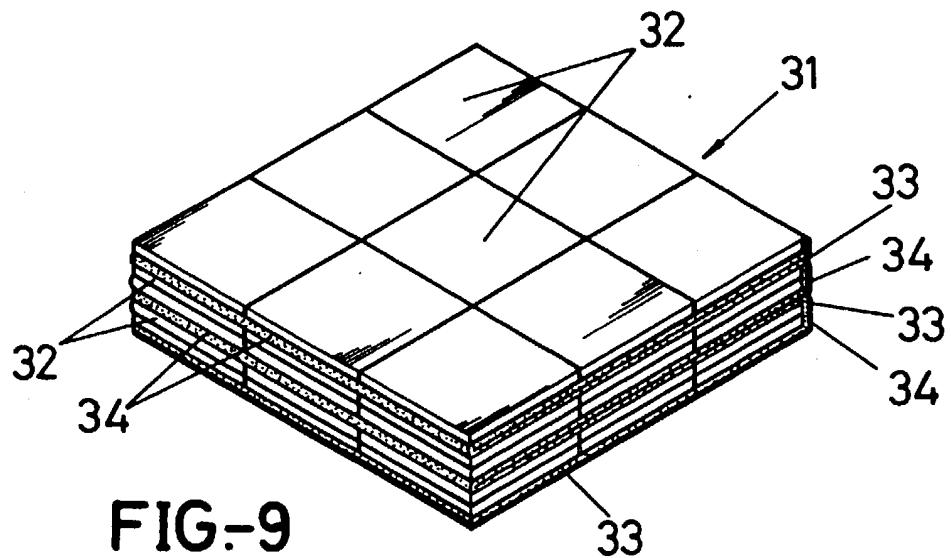


FIG.-9

4/4

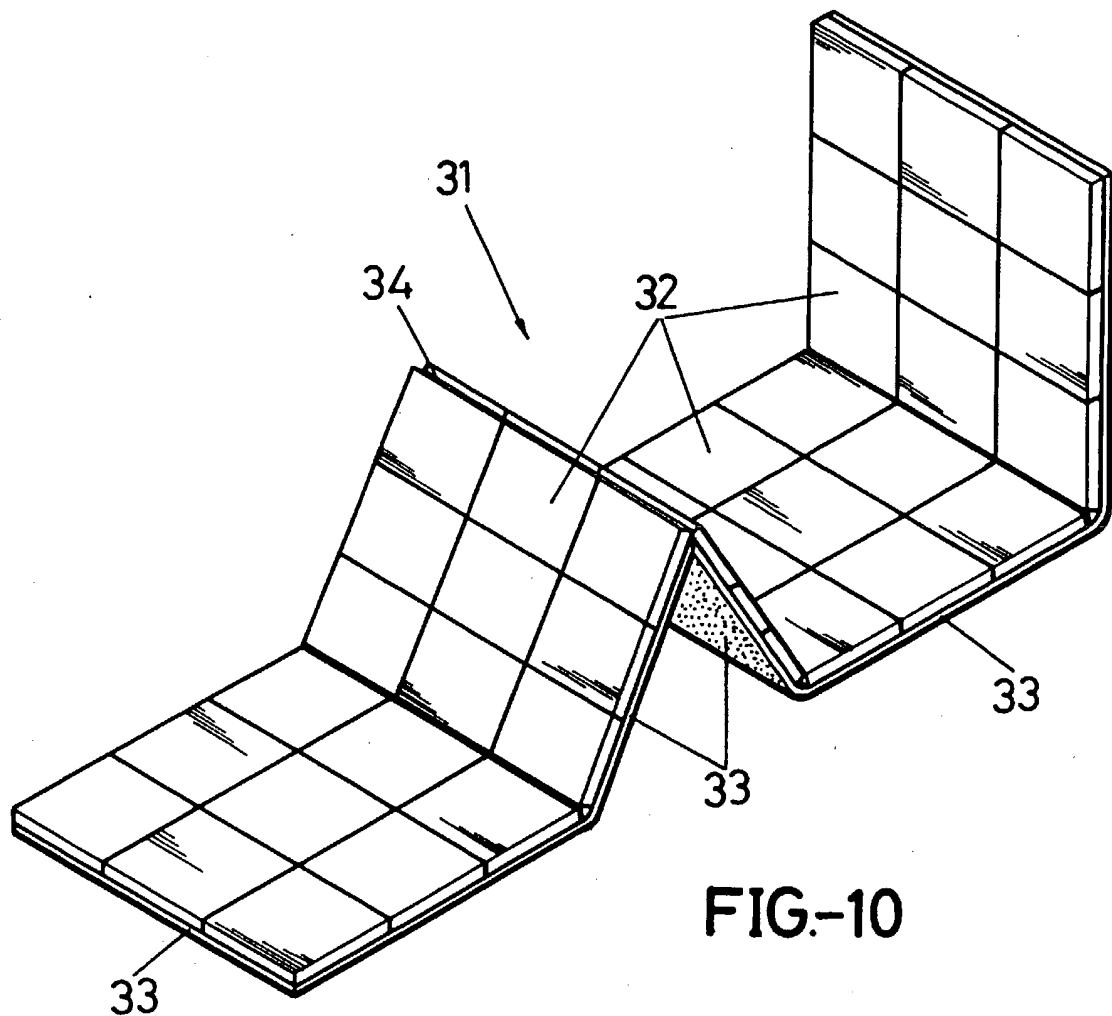


FIG.-10

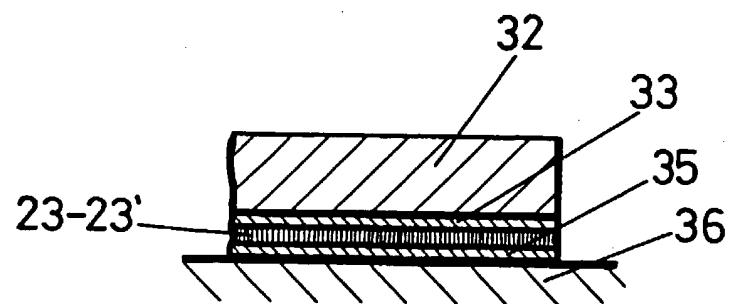


FIG.-11

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/ES 96/00095

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC6 : E04F 13/08 E04F 15/022

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC6 : E04F

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

EPDOC, WPIL, CIBEPAT, PAJ.

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
✓ X	FR 2076188 A (CONTEXUNION) 15.10.71 see the whole document	1,2
✓ X	WO 8403322 (WINGERDEN) 30.08.84 see the whole document	1,2
✓ X	DE 3932951 A (KLEBL) 11.04.91 see the whole document	1,2
✓ X	US 4804569 A (ARISAWA) 14.02.89 see column 1, line 39 - column 4, line 48 see column 4, line 66 - column 6, line 39; figures 2,3	1-3
✓ X	WO 8403321 (GUILMIN) 30.08.84 see page 6 - page 7; figure 4	1
A	FR 2176325 A (VILLEROY) 26.10.73 see the whole document	1,2

Further documents are listed in the continuation of Box C. See patent family annex.

- * Special categories of cited documents:
 - "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
 - "E" earlier document but published on or after the international filing date
 - "L" document which may throw doubt on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reasons (as specified)
 - "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
 - "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed
- "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
- "&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search 8 August 1996 (08.08.96)	Date of mailing of the international search report 20 Augsut 1996 (20.08.96)
Name and mailing address of the ISA/ S.P.T.O.	Authorized officer

Facsimile No. Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/ES 96/00095**C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT**

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	DE 8633348 U (UZIN WERK) 21.04.88 see page 5, line 21 - page 6, line 31: figures 1,2	1,4,5
A	DE 9400872 U (FINKEMEIER) 21.04.94 see the whole document	1,4,5

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No.

PCT/ES 96/00095

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family members(s)		Publication date
FR 2076188 A	15.10.71			
WO 8403322 A	30.08.84	AU 2573284 A EP 0138846 AB BE 897287 A BE 895969 A DE 8490040U-U DE 3470900 A		10.09.84 02.05.85 03.11.83 16.06.83 13.06.85 09.06.88
DE 3932951 A	11.04.91			
US 4804569 A	14.02.89			
WO 8403321 A	30.08.84	AU 2576584 A JP 60500897T-T SE 8300936 A EP 0137813 AB AU 564885 B US 4662632 A DE 3467508 A		10.09.84 20.06.85 22.08.84 24.04.85 27.08.87 05.05.87 23.12.87
FR 2176325 A	26.10.73			
DE 8633348U-U	21.04.88			
DE 9400872U-U	21.04.94			

INFORME DE BUSQUEDA INTERNACIONAL

Solicitud internacional nº
PCT/ ES 96/00095

A. CLASIFICACIÓN DEL OBJETO DE LA SOLICITUD

CIP⁶ E04F 13/08 E04F 15/022

De acuerdo con la Clasificación Internacional de Patentes (CIP) o según la clasificación nacional y la CIP.

B. SECTORES COMPRENDIDOS POR LA BÚSQUEDA

Documentación mínima consultada (sistema de clasificación, seguido de los símbolos de clasificación)

CIP⁶ E04F

Otra documentación consultada, además de la documentación mínima, en la medida en que tales documentos formen parte de los sectores comprendidos por la búsqueda

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda internacional (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)

EPODOC, WPIL, CIBEPAT, PAJ.

C. DOCUMENTOS CONSIDERADOS RELEVANTES

Categoría*	Documentos citados, con indicación, si procede, de los pasajes relevantes	Nº de las reivindicaciones a que se refieren
X	FR 2076188 A (CONTEXUNION) 15.10.71 Ver el documento completo	1,2
X	WO 8403322 (WINGERDEN) 30.08.84 Ver el documento completo	1,2
X	DE 3932951 A (KLEBL) 11.04.91 Ver el documento completo	1,2
X	US 4804569 A (ARISAWA) 14.02.89 Ver columna 1, línea 39 - columna 4, línea 48 Ver columna 4, línea 66 - columna 6, línea 39; figuras 2,3	1-3
X	WO 8403321 (GUILMIN) 30.08.84 Ver página 6 - página 7; figura 4	1
A	FR 2176325 A (VILLEROY) 26.10.73 Ver el documento completo	1,2

En la continuación del recuadro C se relacionan otros documentos Los documentos de familia de patentes se indican en anexo

* Categorías especiales de documentos citados:

"A" documento que define el estado general de la técnica no considerado como particularmente relevante.

"E" documento anterior publicado en la fecha de presentación internacional o en fecha posterior.

"L" documento que puede plantear dudas sobre una reivindicación de prioridad o que se cita para determinar la fecha de publicación de otra cita o por una razón especial (como la indicada).

"O" documento que se refiere a una divulgación oral, a una utilización, a una exposición o a cualquier otro medio.

"P" documento publicado antes de la fecha de presentación internacional pero con posterioridad a la fecha de prioridad reivindicada.

"T" documento ulterior publicado con posterioridad a la fecha de presentación internacional o de prioridad que no pertenece al estado de la técnica pertinente pero que se cita por permitir la comprensión del principio o teoría que constituye la base de la invención.

"X" documento particularmente relevante; la invención reivindicada no puede considerarse nueva o que implique una actividad inventiva por referencia al documento aisladamente considerado.

"Y" documento particularmente relevante; la invención reivindicada no puede considerarse que implique una actividad inventiva cuando el documento se asocia a otro u otros documentos de la misma naturaleza, cuya combinación resulta evidente para un experto en la materia.

"&" documento que forma parte de la misma familia de patentes.

Fecha en que se ha concluido efectivamente la búsqueda internacional.

08 Agosto 1996 (08.08.96)

Fecha de expedición del informe de búsqueda internacional

20 Agosto 1996 (20.08.96)

Nombre y dirección postal de la Administración encargada de la búsqueda internacional O.E.P.M.
C/Panamá 1, 28071 Madrid, España.
nº de fax +34 1 3495304

Funcionario autorizado
JESUS HERNÁNDEZ CERDÁN
nº de teléfono +34 1 3495509

INFORME DE BÚSQUEDA INTERNACIONALSolicitud internacional nº
PCT/ ES 96/ 00095

C (Continuación).

DOCUMENTOS CONSIDERADOS RELEVANTES

Categoría *	Documentos citados, con indicación, si procede, de los pasajes relevantes	Nº de las reivindicaciones a que se refieren
A	DE 8633348 U (UZIN WERK) 21.04.88 Ver página 5, línea 21 - página 6, línea 31; figuras 1,2	1,4,5
A	DE 9400872 U (FINKEMEIER) 21.04.94 Ver el documento completo	1,4,5

INFORME DE BÚSQUEDA INTERNACIONAL
Información relativa a miembros de familias de patentes

Solicitud internacional nº
PCT/ES 96/00095

Documento de patente citado en el informe de búsqueda	Fecha de publicación	Miembro(s) de la familia de patentes	Fecha de publicación
FR 2076188 A	15.10.71		
WO 8403322 A	30.08.84	AU 2573284 A EP 0138846 AB BE 897287 A BE 895969 A DE 8490040U-U DE 3470900 A	10.09.84 02.05.85 03.11.83 16.06.83 13.06.85 09.06.88
DE 3932951 A	11.04.91		
US 4804569 A	14.02.89		
WO 8403321 A	30.08.84	AU 2576584 A JP 60500897T-T SE 8300936 A EP 0137813 AB AU 564885 B US 4662632 A DE 3467508 A	10.09.84 20.06.85 22.08.84 24.04.85 27.08.87 05.05.87 23.12.87
FR 2176325 A	26.10.73		
DE 8633348U-U	21.04.88		
DE 9400872U-U	21.04.94		